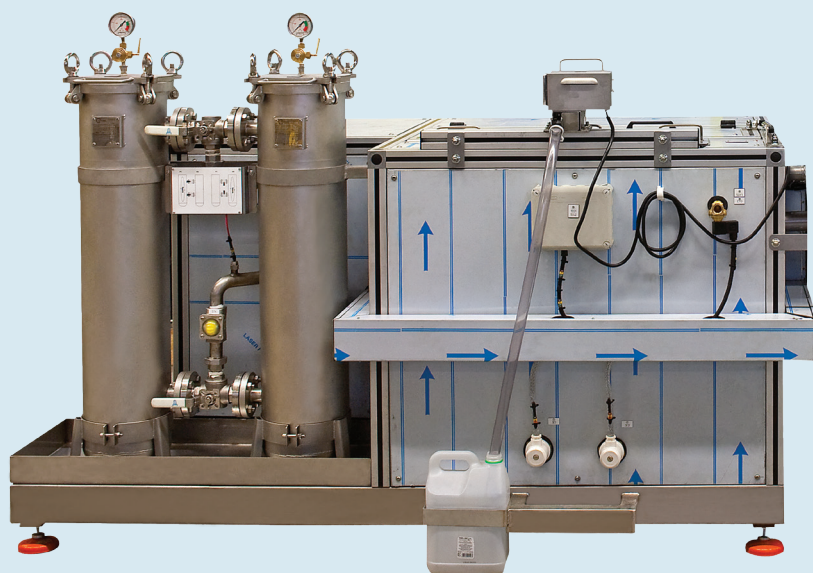


Przeznaczenie i opis konstrukcji



Myjka potokowa jest urządzeniem zaprojektowanym i produkowanym przez Spółkę Apena-Remont do szybkiego i wydajnego mycia powierzchni prętów z pozostałości emulsji szlifierskiej, opiłków stalowych, ścierniwa oraz innych zanieczyszczeń po operacjach szlifowania i dogładzania.

Konstrukcja maszyny została wykonana ze stali nierdzewnej oraz profili aluminiowych, na których zainstalowano wszystkie zespoły i elementy wykonawcze.

- Myjka potokowa składa się z następujących zespołów:
- zbiornik z cieczą myjącą, w którym zainstalowano dwie grzałki podgrzewające wodę oraz system automatycznego napełniania i opróżniania zbiornika,
- komora myjąca z rolkami transportującymi pręty przez układ dwóch dysz myjących i osuszających,
- układ obiegowy wody z pompą i zespołem filtrów oraz skimerem,
- dwóch zewnętrznych przenośników rolkowych, wprowadzających i wyprowadzających pręty z maszyny na stół odkładczy,

Maszyna posiada własny układ sterowania na bazie sterownika PLC z panelem operacyjnym oraz układ pneumatyczny.

Maszyna została wyposażona w układ bezpieczeństwa spełniający wymagania Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE i Niskonapięciowej LVD 2006/95/WE.

Dane techniczne

Lp.	Opis	Jm	Wartość
1.	Wymiary myjki (dł x szer x wys)	mm	1900 x 1000 x 1410
2.	Ciężar maszyny (w tym okap)	kg	450
3.	Napięcie zasilania	V	3 x 400V + PE + N
4.	Max prąd obciążenia	A	40
5.	Ciśnienie powietrza zasilającego	Bar	6
6.	Moc grzałek	kW	2 x 7,5
7.	Poziom hałasu	dB	80
8.	Zakres średnic mytych prętów	mm	12 - 30