

## Przeznaczenie i opis konstrukcji



Wielowrzecionowy automat tokarski typu NB 61, służący do wielkoseryjnej produkcji detali, jest przykładem maszyny, na której Spółka Apena-Remont wykonała pełny zakres remontu kapitalnego, połączonego z jego gruntowną modernizacją. W ramach remontu zostały wykonane następujące prace:

- demontaż elementów, mycie, czyszczenie i malowanie korpusu oraz zespołów maszyny,
- wymiana łożysk, panewek, uszczelnień, krzywek oraz kół zębatach układu napędowego,
- wymiana wrzecion, tulei zaciskowych i prowadzących oraz łożysk przednich i tylnych wrzecion,
- wymiana wszystkich części układu zamykania tulei oraz krzywek,
- montaż nowych osłon przestrzeni roboczych,
- montaż nowego podajnika krótkich prętów z siłownikiem pneumatycznym,
- montaż nowego systemu wyładunku prętów,
- montaż pochłaniacza dymu i mgły olejowej,
- montaż nowych instalacji elektrycznej, pneumatycznej i hydraulicznej,
- montaż nowego układu sterowania na bazie sterownika Siemens S7-313,
- montaż komponentów nowego układu bezpieczeństwa z performance level „e” ( 4 klasa bezpieczeństwa)
- opracowanie instrukcji obsługi maszyny, schematów wszystkich instalacji oraz pełnej dokumentacji CE z deklaracją zgodności WE.

Maszyna została wyposażona w układ bezpieczeństwa spełniający wymagania Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE i Niskonapięciowej LVD 2006/95/WE.

## Dane techniczne

Lp.	Opis	Jm	Wartość
1.	Wymiary z podajnikiem( dł. X szer. x wys.)	mm	5900 x1600x2800
2.	Wysokość szafy elektrycznej z kolumną świetlną	mm	3 050
3.	Ciężar	kg	7500
4.	Napięcie zasilania	V	3x400 +PE+N
5.	Max prąd obciążenia	A	50
6.	Ciśnienie powietrza zasilającego	bar	6
7.	Poziom hałasu	dB	85-90
8.	Wydajność w zależności od średnicy pręta	szt./min	4 - 10